

Anleitung Schablonenbau Alu-Innenkotflügel

1. Nehmen Sie Pappkarton und drücken Sie ihn nach grobem Zurechtschneiden der Konturen in den Radkasten. Möglichst hoch und parallel zum Rad (Kontakt beim Einfedern muss ausgeschlossen sein – Federweg berücksichtigen) Knicken Sie den Pappkarton an den Rändern so, dass er bündig anliegt. Notfalls können Sie die Form durch Ankleben von Tesa-Krepp wieder korrigieren.
2. Der Innenkotflügel sollte an der Karosserie vorne Unterkante und hinten abschließen. So erhalten Sie ein vorläufiges Muster. Von diesem ziehen Sie eine Kopie auf dickeres Papier (Papiertischdecke, o.ä.) und beschriften es wie folgt: Fahrzeugtyp, vorderer Radkasten links oder rechts, bzw. hinterer Radkasten links oder rechts, Radseite/Außenseite, Fahrtrichtung vorne/hinten.
3. Diese Papierschablone klein falten und an uns – ausreichend frankiert – per Post senden. Anschrift:

Industrievertretung Hanna GmbH, Mathildenstr. 10, 85399 Hallbergmoos

In der Regel sind die Radkästen symmetrisch, d.h. Sie brauchen nur von einer Seite die Schablone abnehmen, wir fertigen die andere dann spiegelbildlich.

Da außen eine Gummilippe von 1,5 cm langläuft, werden kleine Fehler bei der Abnahme wieder ausgebügelt. Normalerweise ist die Fixierung der Innenkotflügel per Winkel vorgesehen.

Wenn die Karosserie es zulässt, können auch zwei Löcher (jeweils eins möglichst weit vorne oder hinten) im Innenkotflügel vorgesehen werden und wir bohren dann dort vor. Man befestigt die Innenkotflügel dann direkt per Schraube an der Karosserie. Das geht aber nur, wenn dort Karosseriehohlräume sind und mit den Schrauben keine Leitungen oder ähnliches verletzt werden können.

Wir bauen Ihnen die Innenkotflügel und erwarten dann eine Rückmeldung über die erzielte Passform. Sollte diese im ersten Durchgang noch nicht optimal sein, bauen wir ihnen kostenlos einen zweiten Satz mit den entsprechenden Nachkorrekturen.

Unser Telefon für Zwischenfragen: 0172-418 97 48

info@lokari.eu / www.lokari.eu

